

**651329000 000**  
**HPC UV 耐刮擦面涂 光泽: 90%**

**产品描述:**

UV 丙烯酸固化面涂一般适用于复合板材、实木板材、薄木板材的辊涂工艺。与传统面涂相比，该面涂对硬物的耐刮擦性有了显著提高。

**产品性能:**

黏度: 25-35 秒。以 DIN 6 号漏杯 25°C 时测得  
密度:  $1.2 \pm 0.2 \text{ kg/l}$  25°C 时测得  
释放量: 不超过 2%  
环保: 符合德国 1990 年制定的环保条例

**涂布方法:**

准备工作: 使用前/中搅拌均匀, 检查光泽度  
固化剂: 无需  
溶剂: 必要时可使用 TREFFERT 90035011 稀释剂调节粘度  
黏度: 25-35 秒。以 DIN 6 号漏杯 25°C 时测得  
用量:  $10-20 \text{ g/m}^2$   
模式: 应用于塑料辊筒硬度为 40 - 50 的腻子辊涂机 (异丁烯/橡胶聚合物或 EPDM-聚合物)  
固化: \* a) 半固化  $< 90 \text{ mJ/cm}^2$  (UV Integrator-Kuhnast)  
\* b) 全固化  $> 400 \text{ mJ/cm}^2$  (UV Integrator-Kuhnast)  
\* 为了达到合适的固化能量, 请咨询我们的技术销售人员。

**基材:**

该产品被特别指明与 TREFFERT UV- 661 底涂配合使用。  
请在其他应用之前咨询我们的技术人员。

**储藏期:**

保存: 12 个月  
条件: 注意防止冰冻和阳光直接照射  
储藏温度  $5 - 35^\circ\text{C}$

**运送包装:**

包装: 20 kg 或 1000 kg 的包装桶  
运输时间: 生产需 5 个工作日  
数量: 除试机外, 每种产品至少订购 200 kg

**清洗:** 使用完后请立即用溶剂（建议使用醋酸丁酯）清洗相关机器设备

**注意事项:** 防止与皮肤接触引起灼伤  
请具体查阅健康安全手册

**安全与保健:** 请查阅健康安全手册